

BOOSTER 15/45/50

BOMBAS DE CONCRETO ESTACIONARIAS



MÁXIMA CONFIABILIDAD
MÁXIMA EFICIENCIA
BAJOS COSTOS DE MANTENIMIENTO



BOOSTER15/45/50

- Costos operativos extremadamente bajos gracias a un mantenimiento simple y moderado, tanto en términos financieros como de tiempo.
- Costos reducidos al mínimo al utilizar un solo operador para gestionar el vaciado, lo que permite mayores márgenes de ganancia y versatilidad de uso.
- Excelente eficiencia gracias a la alta confiabilidad de la unidad de bombeo, resultado de una experiencia probada en el sector específico.
- Extrema versatilidad. La bomba puede ser utilizada en muchas situaciones diferentes, asegurando un alto retorno de la inversión.



Puerta de descarga para una limpieza óptima de la tolva

FÁCIL DE TRANSPORTAR



La máquina puede ser transportada mediante un camión normal sin requerir precauciones particulares, o en múltiples cantidades en un contenedor.



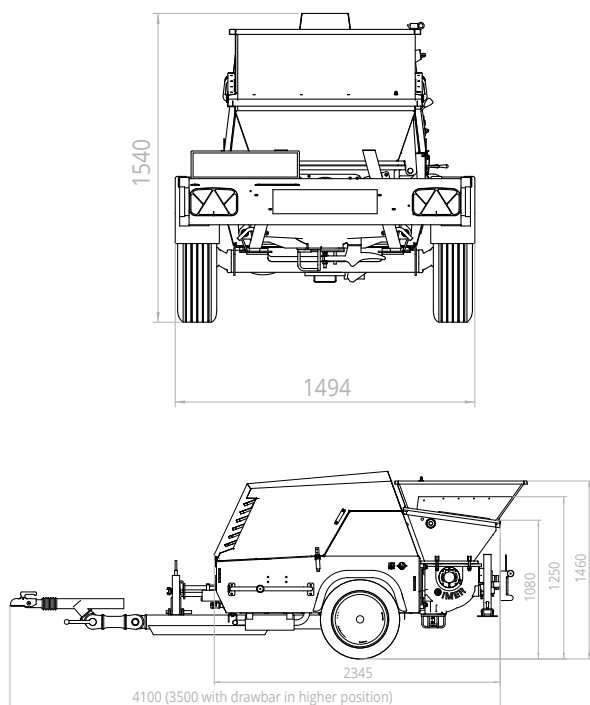
La máquina está equipada con ganchos de elevación especiales para la carga.

DATOS TÉCNICOS

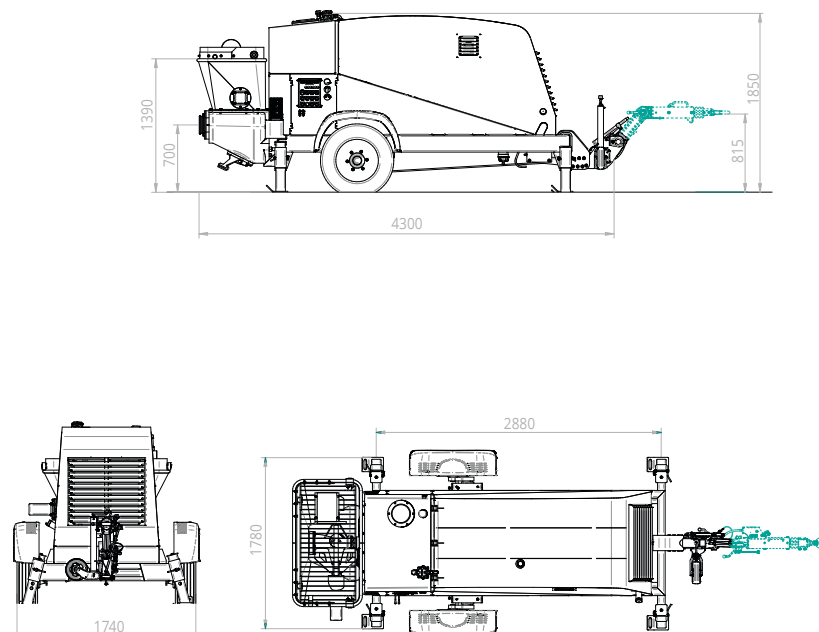
		BOOSTER 15	BOOSTER 45	BOOSTER 50
Producción teórica máxima	m³/h	15	45	50
Presión máxima de bombeo	bar	70	60	80
Número máximo de ciclos por minuto	min	30	30	33
Motorización		YANMAR / KUBOTA Refrigeración por agua diésel		
Potencia instalada	kW	22.3	63 (etapa II/nivel II) - 53 (etapa V/nivel IV final)	
Sistema de bombeo		Bicilíndrico con control hidráulico		
Tamaño máximo de agregados	mm	25	35	
Varillas	mm	120x700	180x1000	
Cilindro de bombeo	mm	120	180	
Diámetro de salida de tuberías	mm	100	150	
Distancia máxima de bombeo	m	200		
Altura máxima de bombeo	m	100		
Capacidad de la tolva	l	240	350	
Peso	kg	1550	3100	

BOOSTER15/45/50

BOOSTER15



BOOSTER45/50



BOMBAS DE PISTÓN DE DOBLE CILINDRO BOOSTER 15/45/50

Las nuevas bombas de concreto **BOOSTER** permiten el bombeo de concreto con un tamaño máximo de grano de 35 mm para el modelo **BOOSTER 45-50** y 25 mm para el modelo **BOOSTER 15**. El **BOOSTER 15** también puede proyectar microconcreto con un tamaño de grano de hasta 12 mm. Estas máquinas están equipadas con una bomba hidráulica de desplazamiento variable que permite variar el número de cambios de la válvula S por minuto, aumentando o reduciendo el caudal útil del material según la aplicación. Son ideales para obras de construcción pequeñas y medianas, especialmente si se encuentran en lugares donde los espacios de operación son reducidos y/o difíciles de alcanzar con otros sistemas de bombeo.

LAS BOOSTERS SON ADECUADOS PARA BOMBLEAR:

- Concreto (máx. 25 mm o 35 mm)
- Concreto reforzado con fibra
- Concreto autocompactante
- Concreto refractario (solo para aplicaciones en estado húmedo)
- Lechadas de relleno con fibras metálicas / polipropileno / carbono / vidrio
- Substratos con arcilla expandida / arena / cemento
- Autonivelantes a base de cemento/anhidrido
- Inyecciones en micropilotes por gravedad o baja presión

BOOSTER 15 ES ADECUADO PARA PROYECTAR:

- Shotcrete (hormigón proyectado)
- Shotcrete con aditivos aceleradores de fraguado
- Mortero estructural, también reforzado con fibra

OPERACIÓN:

Las **BOOSTERS** son bombas de pistón de dos cilindros con válvula S de intercambio. Los cilindros de bombeo tienen un diámetro y una carrera adecuados para las capacidades nominales de la máquina y varían de un modelo a otro. La válvula S tiene una forma cónica alargada (DN 120 a 100 para **BOOSTER 15** y DN 180 a 150 para **BOOSTER 45 y 50**) y está equipada con un sistema especial de autocompensación para el desgaste de las placas de sellado.

Nuestros **BOOSTERS** funcionan con un circuito abierto totalmente hidráulico, capaz de desarrollar toda la presión necesaria para garantizar el mejor rendimiento de todos los modelos. El sistema de enfriamiento "Cool Fast" del aceite hidráulico, exclusivo y particular, utiliza una bomba hidráulica auxiliar especial y un radiador de aire/aceite generosamente dimensionado. El sistema "Cool Fast" puede garantizar un funcionamiento continuo incluso con altas temperaturas en el ambiente.

SENSOR DE HABILITACIÓN CON REJA DE SEGURIDAD CERRADA:

La rejilla de protección y filtro está equipada con un sensor para habilitar la operación. Cuando la rejilla no está completamente cerrada, la máquina no puede funcionar.

CONTROL "SWEET" DEL CILINDRO DE INTERCAMBIO:

Nuestras unidades de bombeo adoptan un módulo electrónico para la gestión del flujo de aceite para un intercambio suave y uniforme, para garantizar una velocidad constante y un flujo continuo del concreto para minimizar las vibraciones.

PLACA DE DESGASTE:

La placa de desgaste sobre la que se desliza la válvula S está hecha de acero de aleación de cromo altamente resistente al desgaste, caracterizado por una alta dureza y resistencia a la abrasión.

El **Booster 15** puede ser optimizado para satisfacer necesidades específicas de bombeo o proyección, gracias a la disponibilidad de una amplia gama de accesorios opcionales.

BOOSTER15/45/50



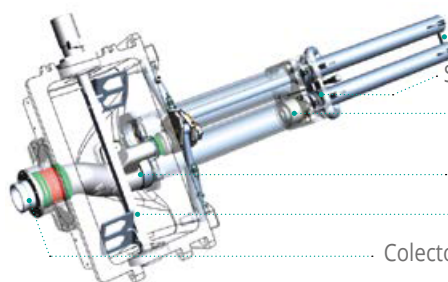
Compacta y confiable, está equipada con:

- Motor Yanmar / Kubota
- Bomba hidráulica con flujo variable
- Tablero de control electrónico IMER
- Sistema de enfriamiento "Cool-Fast"
- Compartimento del motor insonorizado

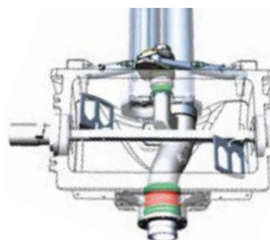


Panel de control ANTI-SHOCK:

- Regulación del flujo de material
- Manómetros de control de presión hidráulica
- Sistema de operación de emergencia en caso de falla de los sensores de intercambio
- Contador de horas



- Cilindros hidráulicos
- Sensores de intercambio de válvula "S"
- Cilindros dosificadores
- Tubo de la válvula "S"
- Eje del agitador
- Colector de salida del material



Máximo rendimiento gracias a:

- Placas de desgaste de acero Hardox®
- Sistema de autocompensación del desgaste
- Eje del agitador para evitar la segregación del material durante el trabajo

Homologado para remolque en carreteras de la Unión Europea

Con sistema de frenado, ruedas, cuñas de bloqueo de ruedas, guardabarros, barra de luces y barras anti-ciclistas. Estándar en todas las versiones R del Booster.



Barra de manejo ajustable

Estándar en el Booster



Control remoto con cable de 5 funciones (estándar):

- Marcha
- Parada
- Inversión
- Aumento del caudal
- Disminución del caudal

BOOSTER15/45/50

