

BTK 1008

BRAZO DE RADIO RASCANTE

PLANTA MEZCLADORA DE CONCRETO
BTK 1008 DE RADIO RASCANTE. UNO O
DOS BRAZOS RASCANTES, UNO O DOS
SISTEMAS DE PESAJE, 1000 LITROS DE
HORMIGON POR CICLO

- COMPACTA Y VERSÁTIL
- MÁXIMA CALIDAD DE CONCRETO
- IDEAL PARA OBRAS PEQUEÑAS Y MEDIANAS INCLUSO EN CENTROS URBANOS
- MENOS CO₂, TRÁFICO Y EMISIONES
- TODA LA GESTION DE LA PLANTA LA LLEVA UN SOLO OPERADOR

BTK 1008

Las plantas dosificadoras con brazo de radio rascante BTK son compactas, versátiles y con bajo impacto ambiental, son adecuadas para obras de construcción pequeñas y medianas, incluso ubicadas en centros urbanos donde las emisiones, el manejo de camiones y el consumo de energía deben reducirse al mínimo nivel. Solo se necesita un operador para gestionarla.

CARACTERÍSTICAS DISTINTIVAS

- Sistema de pesaje electrónico para concreto certificado
- Operación totalmente hidráulica
- Porta-tolvas con traslación automática
- Autocompensación de agua
- Unidad de gestión con posibilidad de transmisión de datos y asistencia remota
- Gran autonomía gracias al amplio almacenamiento en el suelo; mejor gestión de suministros
- Máxima flexibilidad (producción en sitio): tienes el producto cuando lo necesites y cuanta cantidad desees, con cero desperdicio.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

BTK 1008

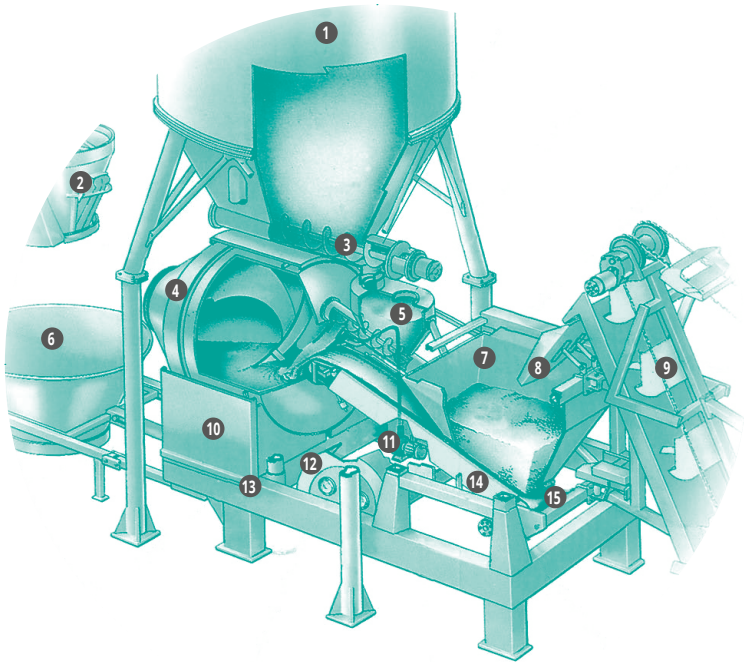
Capacidad de mezclado del tambor	l	1500
Salida de concreto fresco por ciclo	l	1250
Salida de concreto compactado por ciclo	l	1000
Máximo stock de agregados	m ³	300
Potencia máxima absorbida	kW	TN 17.5 - TR 18.5
Peso del pedestal	kg	1800

ACCESORIOS

- CUBO PARA CESTA DE TRASLACIÓN
- Sonda de humedad de agregados
- SISTEMA DE ADITIVOS TEMPORIZADO



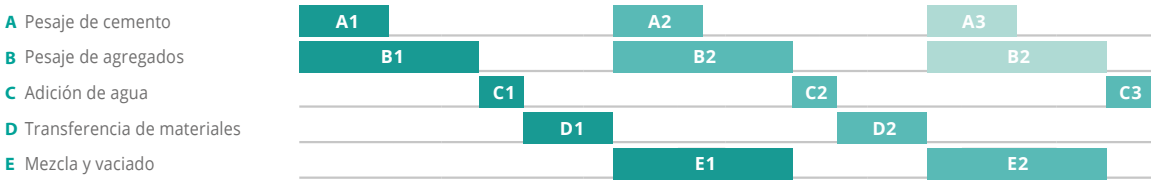
- 1.- Silo de cemento
- 2.- Tolva
- 3.- Transportador de tornillo Sin fin
- 4.- Mezclador de tambor
- 5.- Tolva de cemento con tornillo sin fin incorporado
- 6.- Guía de tolva de traslación
- 7.- Tolva de pesaje de agregados
- 8.- Bandeja de agregados
- 9.- Brazo de radio rascante
- 10.- Protección del mezclador del tambor
- 11.- Bomba de agua
- 12.- Unidad hidráulica
- 13.- Estructura de soporte
- 14.- Protección de cinta transportadora
- 15.- Cinta transportadora de agregados



DIAGRAMAS DE PRODUCCIÓN

PLANTA BTK CON DOS BALANZA DE PESAJE

	BTK 1008 - TN	BTK 1008 - TR
A Pesaje de cemento	50"	50"
B Pesaje de agregados	90"	90"
C Suministro de agua	4"	4"
D Transferencia de materiales	38"	38"
E Mezcla y vaciado	90"	90"
Fases que definen el ciclo	B+C+D	B+C+D
Tiempo promedio por ciclo	130"	120"
Producción por hora	26-28 m³/h	28-30 m³/h



Notas: A1= primer ciclo; A2, A3, ...= ciclos siguientes



El sistema "Plug and Play" permite una instalación rápida y sencilla.





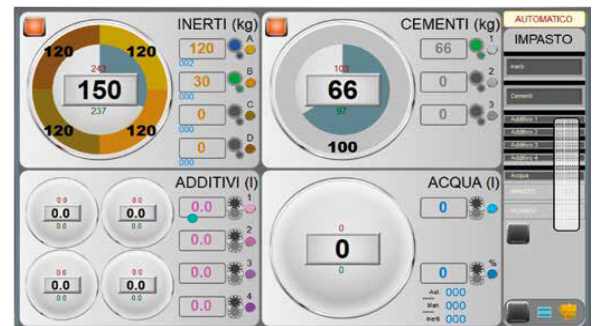
EPS 2100-BEW UNIDAD DE GESTIÓN MÚTIFORMULA

- Panel eléctrico con nivel de protección ip 54
- Ventana protectora transparente para la parte de control
- Pantalla digital para el pesaje
- Automatización mediante plc
- Software de gestión imer
- Teclado con pantalla táctil para configurar las recetas, parámetros del proceso y visualizar el consumo
- Almacenamiento de datos de producción
- Opción con impresora: permite imprimir los datos de producción al final del ciclo
- Opción de envío de correo electrónico: permite el envío automático de datos de producción al final del ciclo
- Opción usb: permite descargar los datos de producción almacenados
- Sistema plug and play para una instalación rápida y sencilla.

SISTEMA DE GESTIÓN Y CONTROL EPS 2100-BEW

EPS 2100-BEW

- Automatización mediante PLC
- Software de gestión IMER
- Teclado con pantalla para configurar recetas y parámetros del proceso, para visualizar el consumo y almacenar datos de producción.
- Opción con impresora: permite imprimir los datos de producción al final del ciclo.
- Opción de envío de correo electrónico: permite el envío automático de datos de producción al final del ciclo.
- Opción USB: permite descargar los datos de producción almacenados.



RIT. START DOSAGGI					
Acqua 2	☐	Additivo 1	0	s	
Inerti	0	Additivo 2	0	s	
Cementi	5	Additivo 3	0	s	
Acqua	5	Additivo 4	0	s	
Vib. bilancia		IMPASTO	10	s	Stop nastro 27 s
Lavoro	0.2 s	Vuotamento	10	s	
Pausa	0.2 s	Stop mixer	78	s	
Start	0.5 s	Vuota RART	8	s	

