

BTK 508

BRAZO DE RADIO RASCANTE

PLANTA MEZCLADORA DE CONCRETO
BTK 508 DE RADIO RASCANTE. UNO
O DOS BRAZOS RASCANTES, UNO O
DOS SISTEMAS DE PESAJE, 500 LITROS
DE HORMIGON POR CICLO

- COMPACTA Y VERSÁTIL
- MÁXIMA CALIDAD DE CONCRETO
- IDEAL PARA OBRAS PEQUEÑAS Y MEDIANAS INCLUSO EN CENTROS URBANOS
- MENOS CO₂, TRÁFICO Y EMISIONES
- TODA LA GESTION DE LA PLANTA LA LLEVA UN SOLO OPERADOR

BTK 508

Las plantas dosificadoras con brazo de radio rascante BTK son compactas, versátiles y con bajo impacto ambiental, son adecuadas para obras de construcción pequeñas y medianas, incluso ubicadas en centros urbanos donde las emisiones, el manejo de camiones y el consumo de energía deben reducirse al mínimo nivel. Solo se necesita un operador para gestionarla.

CARACTERÍSTICAS DISTINTIVAS

- Sistema de pesaje electrónico para concreto certificado
- Operación totalmente hidráulica
- Porta-tolvas con traslación automática
- Autocompensación de agua
- Unidad de gestión con posibilidad de transmisión de datos y asistencia remota
- Gran autonomía gracias al amplio almacenamiento en el suelo; mejor gestión de suministros
- Máxima flexibilidad (producción en sitio): tienes el producto cuando lo necesites y cuanta cantidad desees, con cero desperdicio.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

BTK 508

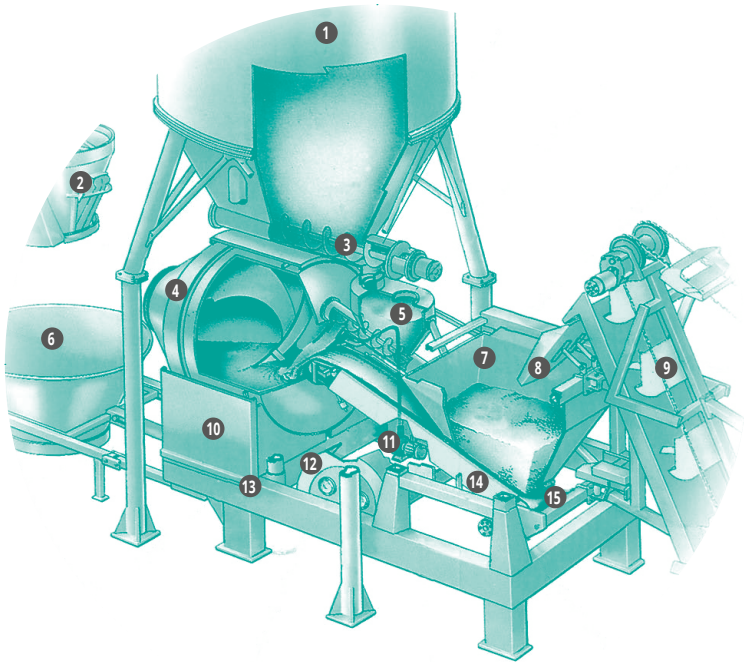
Capacidad de mezclado del tambor	l	750
Salida de concreto fresco por ciclo	l	625
Salida de concreto compactado por ciclo	l	500
Máximo stock de agregados	m³	300
Potencia máxima absorbida	kW	TN 11
Peso del pedestal	kg	2500

ACCESORIOS

- CUBO PARA CESTA DE TRASLACIÓN
- SONDA DE HUMEDAD DE AGREGADOS
- SISTEMA DE ADITIVOS TEMPORIZADO



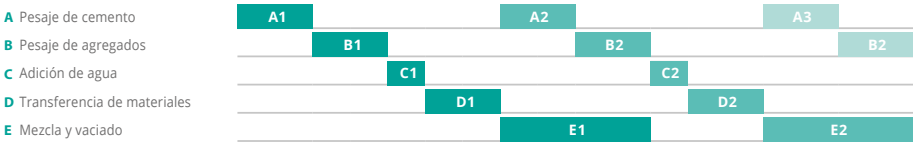
- 1.- Silo de cemento
- 2.- Tolva
- 3.- Transportador de tornillo Sin fin
- 4.- Mezclador de tambor
- 5.- Tolva de cemento con tornillo sin fin incorporado
- 6.- Guía de tolva de traslación
- 7.- Tolva de pesaje de agregados
- 8.- Bandeja de agregados
- 9.- Brazo de radio rascante
- 10.- Protección del mezclador del tambor
- 11.- Bomba de agua
- 12.- Unidad hidráulica
- 13.- Estructura de soporte
- 14.- Protección de cinta transportadora
- 15.- Cinta transportadora de agregados



DIAGRAMAS DE PRODUCCIÓN

PLANTA BTK CON UNA BALANZA DE PESAJE

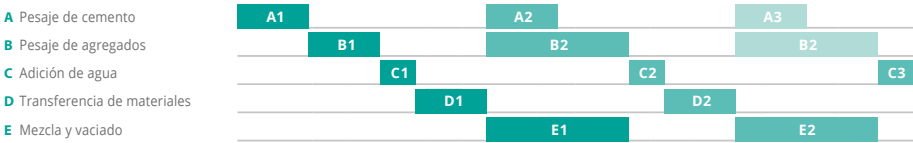
BTK 508	
A Pesaje de cemento	20"
B Pesaje de agregados	59"
C Suministro de agua	3"
D Transferencia de materiales	36"
E Mezcla y vaciado	79"
Fases que definen el ciclo	A+B+C+D
Tiempo promedio por ciclo	118"
Producción por hora	14-16 m³/h



Notas: A1= primer ciclo; A2, A3, ...= ciclos siguientes

PLANTA BTK CON DOS BALANZA DE PESAJE

BTK 508	
A Pesaje de cemento	30"
B Pesaje de agregados	59"
C Suministro de agua	3"
D Transferencia de materiales	36"
E Mezcla y vaciado	59"
Fases que definen el ciclo	B+C+D
Tiempo promedio por ciclo	98"
Producción por hora	16-18 m³/h



Notas: A1= primer ciclo; A2, A3, ...= ciclos siguientes





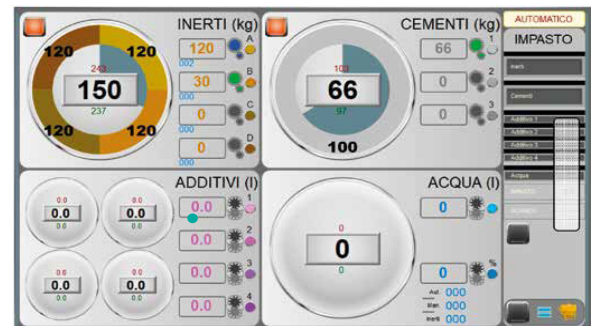
EPS 2100-BEW UNIDAD DE GESTIÓN MÚTIFORMULA

- Panel eléctrico con nivel de protección ip 54
- Ventana protectora transparente para la parte de control
- Pantalla digital para el pesaje
- Automatización mediante plc
- Software de gestión imer
- Teclado con pantalla táctil para configurar las recetas, parámetros del proceso y visualizar el consumo
- Almacenamiento de datos de producción
- Opción con impresora: permite imprimir los datos de producción al final del ciclo
- Opción de envío de correo electrónico: permite el envío automático de datos de producción al final del ciclo
- Opción usb: permite descargar los datos de producción almacenados
- Sistema plug and play para una instalación rápida y sencilla.

SISTEMA DE GESTIÓN Y CONTROL EPS 2100-BEW

EPS 2100-BEW

- Automatización mediante PLC
- Software de gestión IMER
- Teclado con pantalla para configurar recetas y parámetros del proceso, para visualizar el consumo y almacenar datos de producción.
- Opción con impresora: permite imprimir los datos de producción al final del ciclo.
- Opción de envío de correo electrónico: permite el envío automático de datos de producción al final del ciclo.
- Opción USB: permite descargar los datos de producción almacenados.



RIT. START DOSAGGI			
Acqua 2	☐	Additivo 1	0 s
Inerti	0 s	Additivo 2	0 s
Cementi	5 s	Additivo 3	0 s
Acqua	5 s	Additivo 4	0 s
Vib. bilancia		IMPASTO	10 s
Lavoro	0.2 s	Vuotamento	10 s
Pausa	0.2 s	Stop mixer	78 s
Start	0.5 s	Vuota RART	8 s
		Stop nastro	27 s

