

ORU READY XS

**COMPACTA,
VERSÁTIL, MOVIL
FÁCIL Y
RÁPIDA**

READY XS 1208

Para producción 120 m³/h y cinta de 800 mm

ORU READY XS es la evolución de ORU READY y nace de un atento análisis técnico y económico de las exigencias del mercado de Norte, Centro y Sudamérica.

Y ha sido desarrollada con el objetivo de optimizar las prestaciones de ORU READY, garantizando una mayor flexibilidad y adaptabilidad a las más variadas exigencias.

CARACTERÍSTICAS DISTINTIVAS

La instalación ORU READY XS se distingue de las de la competencia principalmente por su mayor funcionalidad, eficiencia, variedad de gama y facilidad de transporte:

• MEJORA DEL FUNCIONAMIENTO

La revisión del diseño ha tornado más ágil al sistema, liberándolo del silo de cemento incorporado (presente en el diseño original). Una acción adicional de aligeramiento, simplificación y racionalización del diseño consiste en la adopción de una estructura portante que, al no deber soportar el silo de cemento, resulta más liviana y esencial.

• RESISTENCIA A LOS AGENTES ATMOSFÉRICOS

Las estructuras portantes son sólidas (Estructura portante calculada para sismicidad S9 (ac=0.05g), viento de 108 km/h y están completamente galvanizadas en caliente para garantizar su máxima duración e inalterabilidad a lo largo del tiempo.

• MÁXIMA COMPACTIBILIDAD

Máxima compactibilidad tanto en altura, para facilitar la carga de los áridos con pala mecánica, como en longitud, para permitir el transporte en carretera (aproximadamente 3-4 metros

inferior a instalaciones similares del mercado). ORU READY XS puede introducirse, con todos sus componentes, en un contenedor Open Top (OT) de 40 pies.

• VERSATILIDAD

Puede transformarse en equipo móvil sobre ruedas con la instalación del kit de ruedas específico.

En dicho caso la longitud de transporte es de 11.955 mm



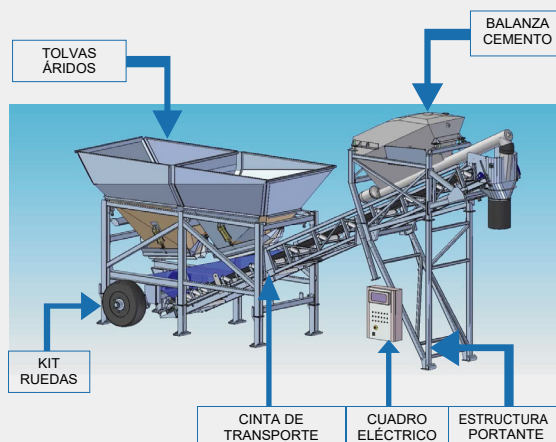
• FACILIDAD DE MONTAJE

Instalación completamente pre-montada y pre-cableada, lo que garantiza rapidez de montaje en obra.

• FACILIDAD DE INSTALACIÓN

El grupo de dosificación y transporte ORU READY XS así como los silos para almacenaje de cemento, requieren obras civiles para su instalación, para ello proveemos las cargas actuantes en cada columna.

DESCRIPCIÓN Y COMPONENTES



• ESTRUCTURA PORTANTE

Estructura portante calculada para sismicidad S9 (ac=0.05g), viento de 108 km/h. Realizada con perfiles de acero huecos y abiertos, está completamente galvanizada en caliente.

• CINTA DE TRANSPORTE

El transporte de los áridos desde las tolvas de almacenamiento hasta la hormigonera tiene lugar mediante cinta listonada con 10.200 mm de longitud.

TABLA DE RESUMEN DE LA CINTA TRANSPORTADORA DE ARIDOS

VERSIONES ORU READY XS	ANCHO DE CINTA mm	POTENCIA CINTA kW	PRODUCCIÓN¹ m³/h
1208	800	11.0	120

Composición típica¹ para un metro cúbico de hormigón elaborado:
Arena + Grava + Gravilla = 1200 litros, Cemento 300 kg, Agua 150 litros.

BALANZA CEMENTO

Está constituida por una cuba que cuenta con tornillo Sin Fin extractor incorporado, en condiciones de satisfacer todas las exigencias de producción previstas. La balanza cuenta con 4 celdas de carga, portezuela de inspección, tubo de respiración de 3" y fijaciones para pesas patrón para calibración de la balanza. La cuba cuenta con placa vibratoria con vibrador.

TABLA RESUMEN DE LOS TORNILLOS SIN FIN PARA CEMENTO

ORU READY XS	DIÁMETRO TORN. SIN FIN mm	POTENCIA TORN. SIN FIN kW	PRODUCCIÓN¹ m³/h
1208	323	18.5	120

Composición típica¹ para un metro cúbico de hormigón elaborado:
Arena + Grava + Gravilla = 1200 litros, Cemento 300 kg, Agua 150 litros

INSTALACIÓN DE AGUA

La configuración base cuenta con instalación de entrada de agua modelo IA1 equipado con dosificador lanza impulsos y válvula neumática de mariposa de 2". Esta instalación prevé la conexión directa a la red hídrica (presión mínima necesaria 3 bares).

INSTALACIÓN NEUMÁTICA

Cuenta con instalación neumática con electrocompresor con depósito y caja neumática para la gestión de la válvula neumática de la instalación de agua y preparada para los fluidificadores y colector de polvos de los silos de cemento.

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

La ORU READY XS está completamente cableada y cuenta con cuadro de potencia montado a bordo de la máquina con unidad de control para elaboración de recetas multi fórmula de gestión automática.

El cuadro está preparado para la gestión de:

- 2 tornillos Sin Fines de cemento
- 2 fluidificadores de Silos
- 2 colectores de polvo de Silos
- 4 indicadores de Nivel de Silos
- 2 aditivos

ACCESORIOS/VARIANTES

ORU READY XS es un grupo de dosificación y transporte DRY, comple-

tamente móvil y fácilmente transportable y, por lo tanto, sin silo.

Para su funcionamiento completo (producción de hormigón) obviamente debe estar combinado al menos con un silo de cemento (recomendamos con una capacidad mínima de 60 ton, máximo 4 silos).

Accesorios:

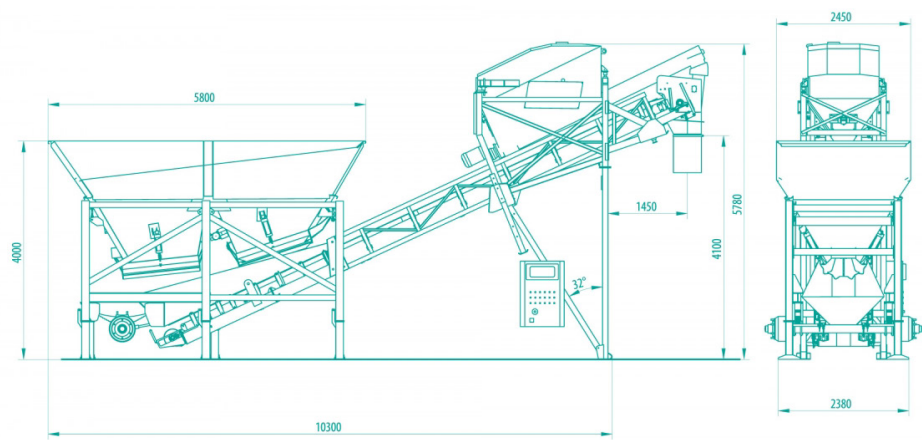
- Pared Divisoria para tolva trasera para aumentar a 3 áridos.
- Silo de cemento 60 ton en adelante.
- Fluidificadores, colectores de polvos e indicadores de nivel para silos de cemento.
- Tornillos Sin fines de transporte de cemento Ø 323 mm
- Kit de instalación de aspiración de humo (patas de soporte adicionales, escalera y zonas transitables de acceso al filtro, campana aspirante, aspirador 11 kW, eliminadores de polvo 54 m2) (opcional)
- Instalación para aditivos
- Sistema de seguridad silo de cemento (opcional)
- Kit de ruedas.

Variantes:

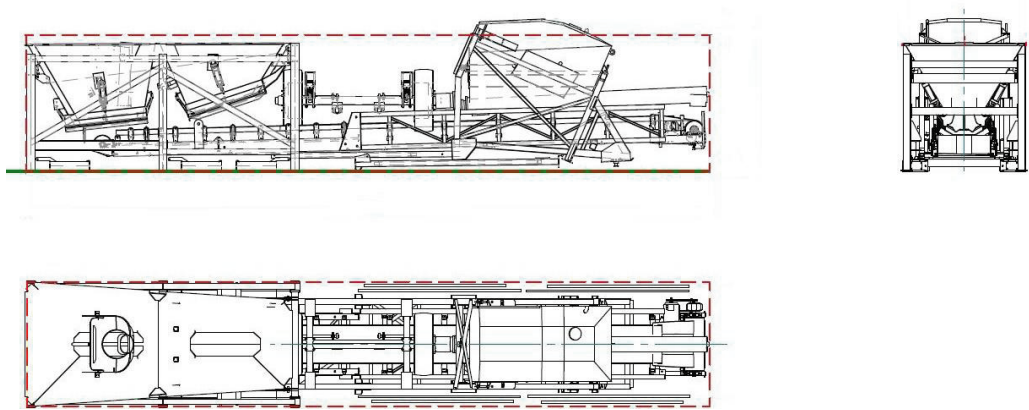
- Instalación de agua, versión IA3-E con bomba de agua de 900 l/min Potencia 7,5 kW.
- Unidad de gestión HPS

DIMENSIONES

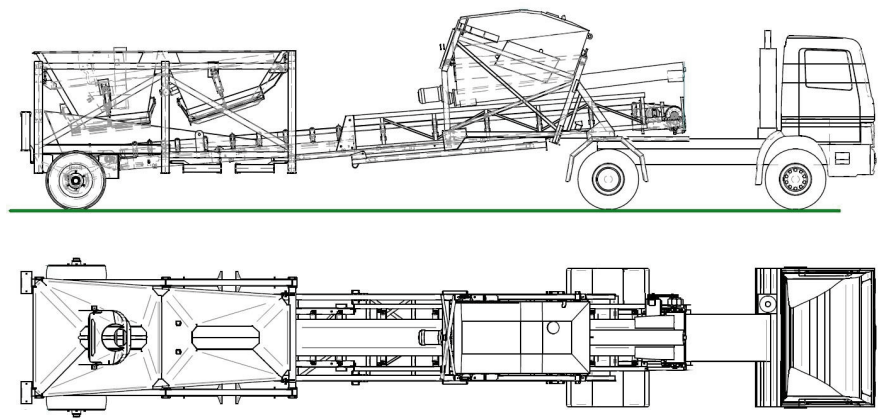
ORU READY XS 1208



EN CONTENEDOR



EN CARRETERA



ORU READY XS

